

**ZARZĄDZENIE Nr 6/2024**  
**DYREKTORA CENTRUM KULTURY i REKREACJI w BORNEM SULINOWIE**  
z dnia 25 października 2024 roku

**w sprawie inwentaryzacji składników majątku**  
**Centrum Kultury i Rekreacji w Bornem Sulinowie w 2024 r.**

Na podstawie § 5 pkt 3 Regulaminu organizacyjnego Centrum Kultury i Rekreacji w zarządzam, co następuje:

**§ 1. Przeprowadzenie inwentaryzacji rocznej.**

Komisja w składzie:

1. Violetta Podgórska -Prokopiak – Przewodnicząca komisji
2. Jerzy Jabłoński - Członek komisji
3. Sebastian Kwiatkowski - Członek komisji

przeprowadzi spis z natury według stanu na 31 października 2024 r. następujących składników majątku:

1. Wartości Niematerialne i Prawne
2. Środki trwałe
3. Wyposażenie
4. Pozostałe aktywa i pasywa - (drogą weryfikacji) według stanu na 31.10.2023 r.

Inwentaryzację środków pieniężnych w kasie i na rachunkach bankowych przeprowadzi zespół spisowy w składzie:

1. Violetta Podgórska – Prokopiak - Przewodnicząca komisji
2. Katarzyna Zawicka - Członek komisji
3. Agnieszka Muszyńska - Członek komisji

Ustalenie salda środków pieniężnych w kasie i na rachunkach bankowych na potrzeby inwentaryzacji rocznej, odbędzie się wg stanu na 31 grudnia 2024 r.

**§ 2. Zobowiązuję Przewodniczącą Komisji do składania informacji o stanie prowadzonych w jednostce prac inwentaryzacyjnych. O ewentualnych trudnościach należy składać informacje na bieżąco. Arkusze spisu z natury i oświadczenia o odpowiedzialności materialnej będą w dyspozycji Przewodniczącej Komisji Inwentaryzacyjnej.**

Członkowie wykonują zadania, każdorazowo pod nadzorem Przewodniczącej zespołu.

**§ 3. Inwentaryzację składników majątku, należy przeprowadzić w terminie od 31 października 2023 r. do 25 listopada 2024 r. Po zakończeniu spisu komisja dokonuje wstępnego wyliczenia stanu majątku.**

**§ 4. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.**

**DYREKTOR**  
Centrum Kultury i Rekreacji  
w Bornem Sulinowie  
*mgr Paulina Undrych-Matkowska*